

EMIBYTE

Прецизионные кондиционеры для IT-центров

Эффективные системы кондиционирования
воздуха для различных центров обработки
данных.



ИННОВАЦИИ И КОМФОРТ

ПРОЕКТ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА ЭВОЛЮЦИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Благодаря обширному техническому опыту своих инженеров, Emicon является одним из самых передовых производителей для рынка кондиционирования воздуха в жилых, промышленных, технологических и информационных центрах. Он разрабатывает, производит и поставляет чиллеры, крышные и прецизионные кондиционеры, тепловые насосы и специальные кондиционеры. Благодаря способности создавать индивидуальные решения компания может удовлетворить все потребности рынка кондиционирования.

Девиз Emicon «Инновации и комфорт» - это сочетание, которое оценили в Италии и на международном уровне благодаря проектам «Кондиционирование Центров расчетов и банков», «Великие произведения», для музеев и галерей, где сохранение шедевров исключительной ценности требует очень сложных решений в кондиционировании.

Не случайно, что с 1984 года компания заслужила звание передовой, поскольку она смогла твердо закрепиться на рынке кондиционирования. Причина в том, что компания постоянно проводит новые исследования, повышает профессиональный уровень, расширяя ассортимент своей продукции, она осуществляет гибкий и динамичный подход для более полного удовлетворения потребностей своих заказчиков.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА



Исследования в области влияния на качество окружающей среды являются главным фактом для разработки продукции и всех технологических процессов Emicon AC. Это означает, что экологическая эффективность, в основном требует решения двух важных задач: уровня шума и проблемами с озоном.

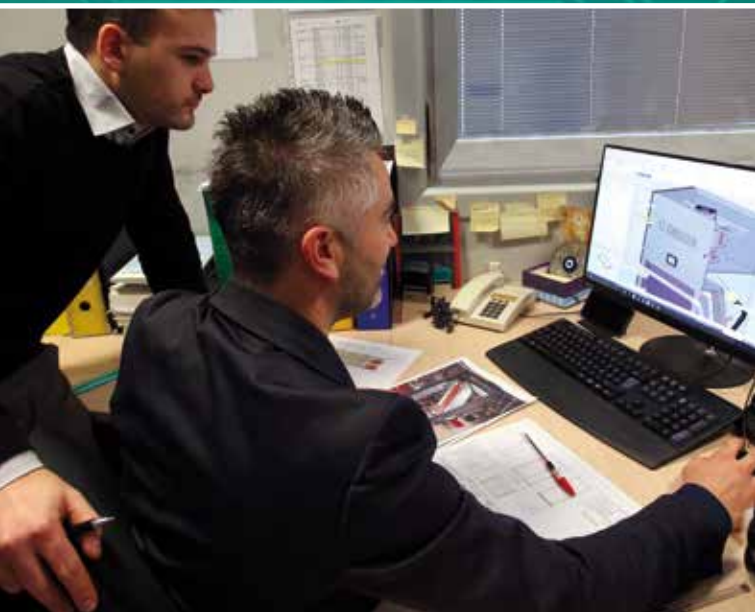
Именно осознание экологических проблем побудило Emicon AC

заниматься исследованиями, разработками и сертификацией, чтобы добавить в свой каталог устройства, использующие новые хладагенты с низким воздействием на окружающую среду, такие как HFO 1234ze и R290 с очень высокой эффективностью и низким ПГП (= 6 и 3).

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ИССЛЕДОВАНИЯ И КАЧЕСТВО

Чтобы обеспечить потребности конечного потребителя, удерживая лидирующую позицию на рынке, и в то же время стремясь к постоянному улучшению условий работы внутри компании и ее экологических показателей, Emicon развивает культуру охраны окружающей среды и поэтому крайне важно не допускать загрязнения и постоянно соблюдать экологические нормы.

Emicon прекрасно понимает, что запросы рынка являются движущей силой деятельности компании, и что последовательность и четкость в управлении ее процессов, представляет собой важнейший фактор в удовлетворении запросов клиентов. Emicon считает, что для достижения таких результатов важно развивать и совершенствовать службу качества и охраны окружающей среды как основной инструмент поддержки всех процессов компании. С этой целью для Emicon очень важно для собственного успеха стремиться к обучению, и мотивации всего персонала к правильному выполнению своей рабочей деятельности, с необходимыми средствами, чтобы сохранить здоровье окружающей среде.



ИТАЛЬЯНСКИЙ ДИЗАЙН ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

EMIBYTE является результатом совместной работы коллектива профессионалов, в котором каждый из специалистов внес свой вклад, на основе своего многолетнего опыта разработок в области кондиционирования и осушения воздуха в промышленных и жилых зданиях.

Именно профессиональный инженерный потенциал является основой успеха Hidem Group.



EMIBYTE

Прецизионный кондиционер серии EMIBYTE от компании Emicon, разработан и испытан в лабораториях Emicon на основе самой передовой технологии в отрасли кондиционирования центров обработки данных и серверных помещений.

Заправлены хладагентом R410A, обеспечивающим высокий уровень эффективности. Кондиционеры серии EMIBYTE от компании Emicon имеют электронно-коммутируемые (EC) вентиляторы нового поколения 2.0, обеспечивающие максимальную энергоэффективность. Конструкция кондиционера дополнительно улучшена за счет использования усовершенствованных теплообменников, которые обеспечивают общий высокий уровень эффективности и производительности кондиционера. Кроме того, модельный ряд прецизионных кондиционеров EMIBYTE также оснащен компрессорами новейшей технологией EC Inverter Scroll, что делает ее идеальным решением, соответствующим растущим потребностям рынка.



КЛИМАТИЧЕСКАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ КАМЕРА

YACHT LAB

Испытательная камера «Yacht» позволяет проводить испытания работоспособности кондиционных блоков с воздушным и водяным охлаждением, холодопроизводительностью до 150 кВт и расходом воздуха до 30 000 м³ / ч.

Климатическая испытательная камера «Yacht» позволяет испытывать блоки с фреоновыми и водяными, а также с комбинированными двойными теплообменниками.

Температура воздуха: мин 15 °С / макс 45 °С.

Температура жидкости: минимум 5 °С / максимум 25 °С.

В конце теста выдается сертификат с рабочими характеристиками проверяемого оборудования при номинальных условиях, сезонных и / или запрошенных заказчиком, подтверждающий энергопотребление и, следовательно, энергетический индекс.

Возможны испытания на частоте 50 и 60 Гц.

Сертификат EUROVENT можно получить через нашу внутреннюю аккредитованную лабораторию.

Более того, эти новые испытательные камеры предоставят нашим клиентам дополнительный сервис. Благодаря ему можно будет провести испытательный тест в присутствии конечного клиента, непосредственно на заводе EMICON или удаленно, благодаря нескольким веб-камерам.



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Новые размеры основания
- Каркас шкафа изготовлен из специальных изолированных панелей
- Конденсаторный блок из алюминия по технологии microchannel
- Увлажнитель с инфракрасной технологией (по запросу)
- Новый сенсорный дисплей
- Электрическая панель управления и безопасности в комплекте с устройствами
- Эффективные воздушные фильтры класса G4 с системой предупреждения о загрязнении фильтра
- Датчик температуры приточного и возвратного воздуха
- Электронные коммутируемые ЕС вентиляторы
- Инверторные спиральные компрессоры с хладагентом R410A
- Терморегулирующий вентиль с системой SysDrive
- Трехходовые регулирующие клапаны
- Плата со схемой шины Modbus стандарта RS-485
- Комбинации нескольких интерфейсов сетей BACnet, Ethernet, LAN с системой DCIM
- Новая технология COP Enhancer от компании «Emicon» для улучшения холодильного коэффициента и эффективности энергопотребления
- Логический выбор режима работы и режима ожидания.
- Возможность подключения к основному и резервному источнику бесперебойного питания (ИБП)



ИНТЕРФЕЙС

Установка прецизионного регулирования кондиционирования воздуха EMIBYTE оснащена новым электронным графическим интерфейсом пользователя, обеспечивающий удобный режим контроля и регулирования режима работы прецизионного кондиционера. Центры обработки и хранения данных являются источниками тепла, которое необходимо отводить для поддержания оптимальных условий эксплуатации, одновременно с этим обеспечивая минимальное энергопотребление.

Централизованное управление несколькими блоками кондиционеров EMIBYTE позволяет им работать вместе, как единая и согласованная система, оптимизирующая температуру и влажность в помещении.

Доступно большинство основных протоколов передачи данных (Modbus, LonWorks, BACnet), при этом заказчики всегда могут обратиться в отдел проектно-конструкторский компании «Emicon» для внедрения дополнительных разработок.



ЛИНЕЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

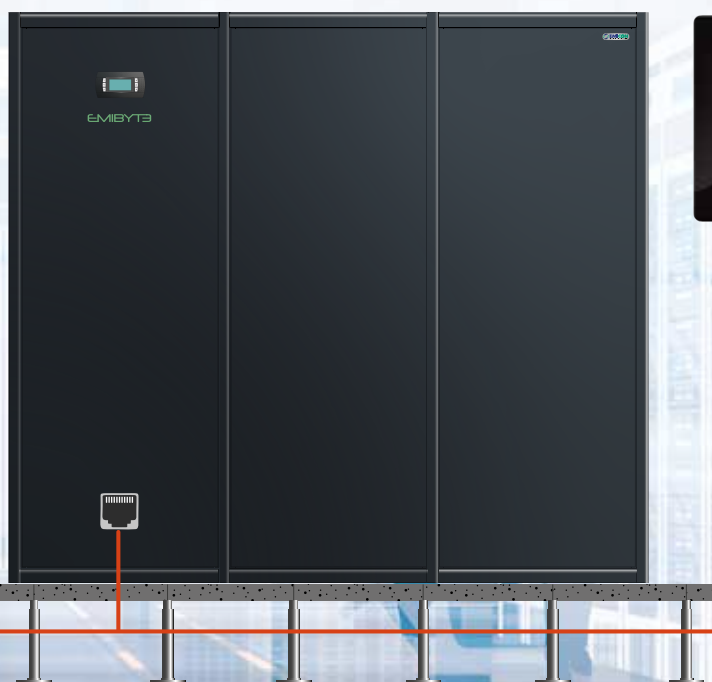
EMIBYTE COP ENHANCER

EMIBYTE COP Enhancer – это инструмент, который обладает функцией интеллектуального управления охлаждением. Суть управления охлаждением заключается в выборе необходимого количества воздуха или степени охлаждения для создания оптимальных температурных условий. Таким образом, достигается снижение потребления энергии всей системы. Эта новая программа была реализована компанией «Emicon» для новой линейки оборудования прецизионного кондиционирования воздуха EMIBYTE. Технология COP Enhancer позволяет с высокой точностью контролировать показатели эффективности (EER, PUE) и получать информацию об основных параметрах охлаждения для оптимизации ежедневной работы.



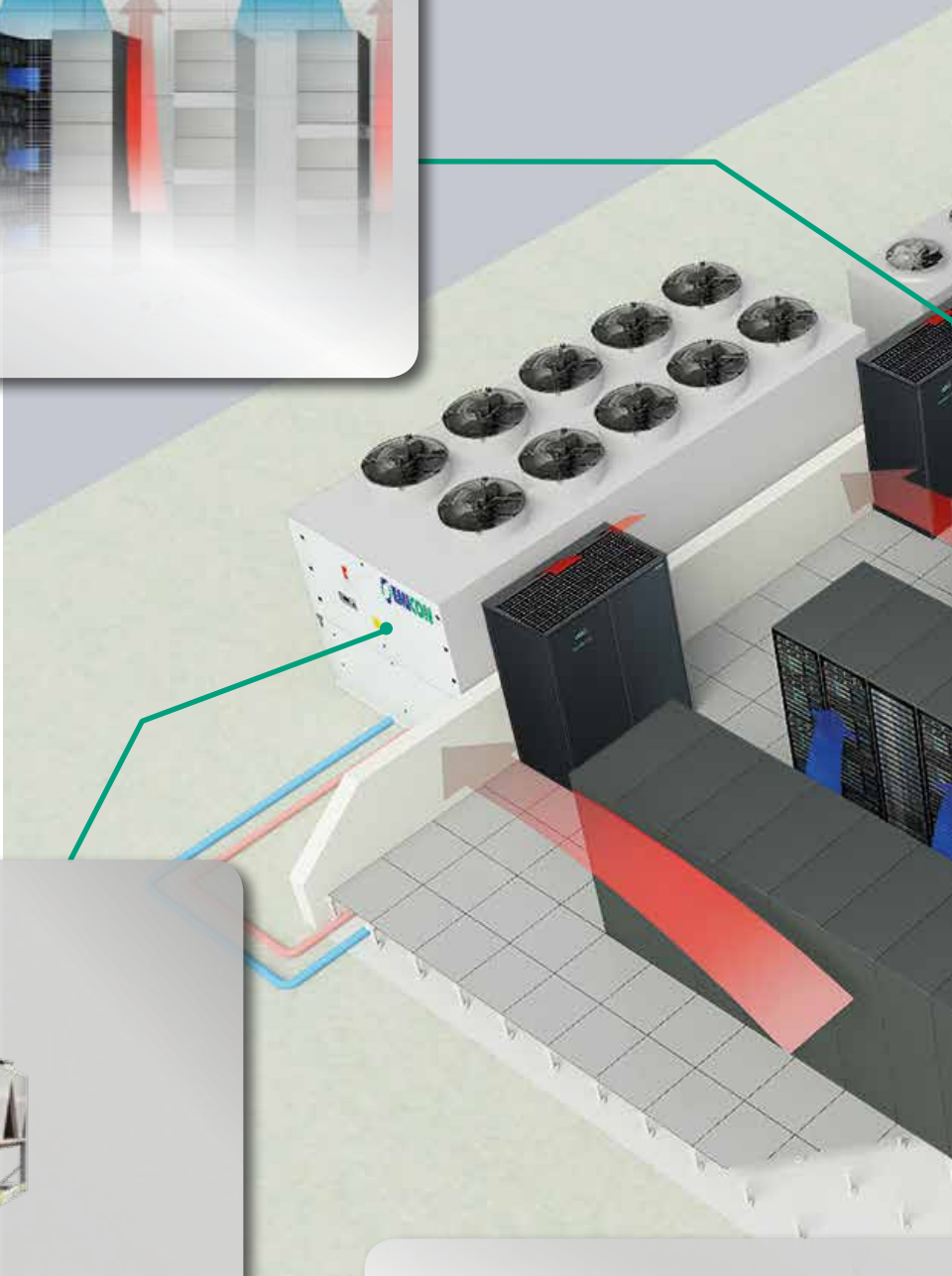
НОВОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ — ЭТО:

- Инновационный способ комбинированного регулирования, который контролирует температуру воздуха, как на входе, так и на выходе. В рамках двух ступенчатого процесса работы.
- Управление инверторным компрессором (бесщеточный электродвигатель постоянного тока)
- Точная регулировка влажности.
- Усовершенствованное управление электронными вентиляторами.
- Комплексное управление удаленно расположенным конденсаторным блоком.
- Возможность управления сетью из 16 блоков.
- Режим вентиляции в режиме работы / ожидания.
- Возможность регулировки всех блоков в зависимости от показателей датчика температуры ведущего блока.
- Возможность получения доступа к рабочим параметрам каждого блока, находящегося на предприятии, с одного удаленного дисплея.
- Журнал аварийных сигналов для каждого блока, максимум до 64 аварийных сигналов.
- Функция «Energy Ventilation», активирующая цифровой и аналоговый вывод (0–10 В) приточного вентилятора при заданных значениях.
- Режим работы «Night/Day», позволяющий установить различные параметры для дневного и ночного режима эксплуатации. Эту функцию можно активировать по мере необходимости, чтобы снизить акустическое воздействие.
- Графический пользовательский интерфейс в стандартной комплектации.



ОХЛАЖДЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Располагаемые по периметру новые блоки точного регулирования установки EMIBYTE идеально подходят для интеграции внутри системы кондиционирования с плотным размещением компонентов. Благодаря комплексным лабораторным испытаниям конструкция блоков была улучшена, а за счет использования технологии COP Enhancer с передовой системой управления холодопроизводительностью и воздушным потоком, полностью совместимой с широким спектром систем контроля ЦОД удалось снизить энергопотребление в различных условиях эксплуатации.



ЧИЛЛЕРЫ



Модульные чиллеры с воздушным охлаждением от компании «Emison», предназначенные для наружной установки, подходят для охлаждения жидкости в промышленных и коммерческих системах кондиционирования воздуха. Функции естественного охлаждения и работы компрессора делают их идеальными для применения в ЦОД с потребностями охлаждения от 100 кВт до более 1,2 МВт.

Эта система достигает максимальной эффективности, когда значение температуры воды на входе чиллера естественного охлаждения выше стандартного. Линейка чиллеров от компании «Emison» прекрасно интегрируется с высокоэффективными прецизионными кондиционерами EMIBYTE и блоками «EMI-In-Row», гарантируя исключительную экономию энергии и более длительное естественное охлаждение круглый год. Более того, режим работы компрессора предназначен для работы в резервном режиме, когда внешние температуры превышают пределы естественного охлаждения. Эти функции совместно с системой «EMIBYTE COP Optimizer» обеспечат комплексное решение для системы охлаждения, гарантирующее беспрецедентную экономию энергии и надежность функционирования ЦОД.

IN ROW

Прецизионные кондиционеры «EMI-In-Row» специально разработаны для работы с высокими температурами обратного воздуха. Они улучшают эффективность подачи воздуха, обеспечивая экономию электроэнергии и стоимости эксплуатации. За счет использования экологически чистого хладагента R410A, обеспечивающего непрерывную работу с высочайшими уровнями КПД, достигается максимальная эффективность. Конструкция «EMI-In-Row» также позволяет оптимизировать процесс работы установки и максимально снизить трудозатраты на установку, подключение и запуск. Расходы на приобретение «EMI-In-Row» полностью окупаются за счет гибкой конфигурации настройки оборудования. Блоки обладают возможностью интеграции с существующими стойками или могут использоваться в виде комплексного решения в сочетании с кондиционерами шкафного типа, источниками бесперебойного питания (ИБП) и средствами мониторинга.



НОВЫЙ ПЕРИФЕРИЙНЫЙ ДАТА-ЦЕНТР

ALL IN ONE

- Кондиционирование
- Стойка / Сервер
- ИБП



Защищенный периферийный дата-центр обеспечивает полную функциональность центра обработки данных корпоративного класса, занимая площадь стандартной ИТ-стойки.

Предназначенный для работы в тяжелых условиях, он соответствует стандарту IP55, очень гибок и имеет возможность настройки, а также адаптации к конкретным потребностям клиентов, включая цели обслуживания на очень высоком уровне.



ИБП



В основе ИБП «Safepower Modular SPM» лежит модульная архитектура. Каждый модуль ИБП мощностью 10 – 40 кВт размещается в одном 19-дюймовой выдвигной секции и имеет возможность оперативной замены. Он представляет собой полноценный источник бесперебойного питания (ИБП). Таким образом, устраняются отдельные точки отказа (децентрализованная архитектура). В случае необходимости замены модуля его можно заменить в

оперативном режиме, не влияя на работу других активных модулей. Имеется возможность увеличения мощности.

Выдвигные секции высотой 3U могут легко заменяться в оперативном режиме с вертикальным расширением (путем размещения в шкафу по вертикали) и горизонтальным расширением (путем заполнения нескольких стоек).

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ИНВЕРТОРНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР



Лучшее решение с точки зрения автоматической регулировки охлаждения.

ТОЧНАЯ РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ

Технология инверторного компрессора позволяет осуществлять точный мониторинг и регулировку температуры в помещении.



ВЕНТИЛЯТОР ЕС ПОКОЛЕНИЯ 2.0

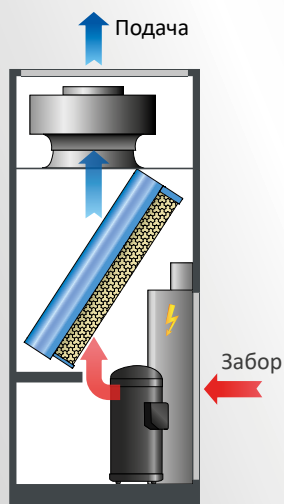


Новое поколение 2.0 вентиляторов ЕС от компании «Epsilon» является основой установки прецизионного кондиционера ЕМІВУТЕ. Это значительно снижает уровень шумов и повышает эффективность работы устройства.

КОНФИГУРАЦИИ БЛОКОВ УСТАНОВКИ ЕМІВУТЕ

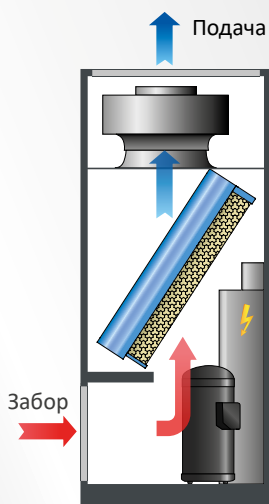
U

Забор воздуха спереди
Подача воздуха снизу вверх



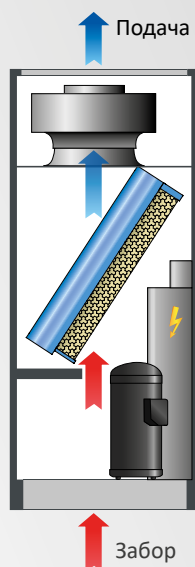
B

Забор воздуха сзади
Подача воздуха снизу вверх



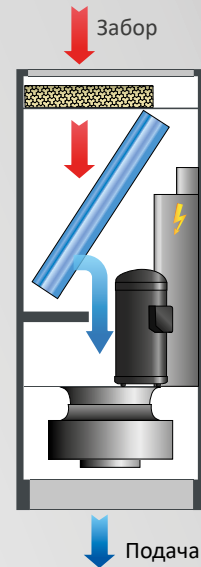
V

Забор воздуха снизу
Подача воздуха снизу вверх



D

Забор воздуха сверху
Подача воздуха сверху вниз



УСТАНОВКИ EMIBYTE



ЭЛЕКТРОННЫЙ РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН



Данный клапан применяется для улучшения производительности холодильного контура и достижения максимальной эффективности даже при частичной нагрузке. В систему управления блоком встроено соответствующее программное обеспечение для управления клапаном.

УПРАВЛЕНИЕ



Новый электронный дисплей EMIBYTE программируется на заводе компании «Emicon» и позволяет разрабатывать простые, интуитивно понятные и привлекательные интерфейсы для конечных пользователей. Серия сенсорных TFT-дисплеев способна сочетать различные цвета и уровни прозрачности, используя технологию Alpha Blending.

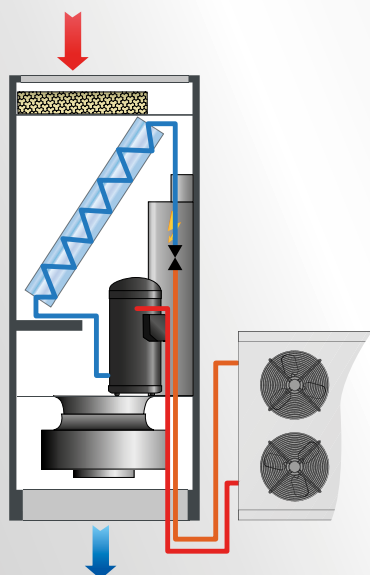
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ



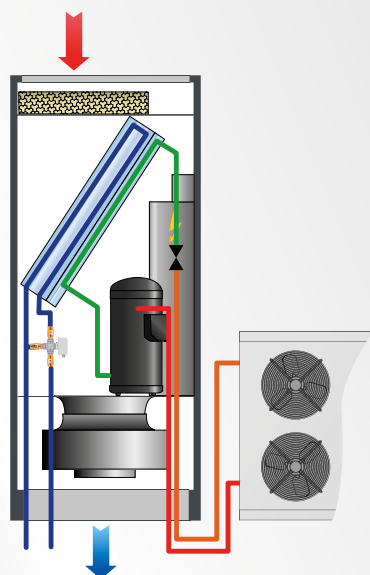
Вы получите идеальное управление влажностью практически в любом большом помещении или зоне хранения. Вы сможете поддерживать влажность от 10 до 90% при низких температурах с использованием антибактериальных процессов и процессов деминерализации, обеспечивая наилучший режим влажности для хранения продуктов питания, а также в музеях, антикварных магазинах, складах табачных изделий, промышленных объектах и пр. Ультразвуковой увлажнитель использует для охлаждения больших помещений водяную пыль. Он был разработан для контроля и поддержания желаемого уровня влажности в определенной среде.

ВЕРСИИ БЛОКОВ УСТАНОВКИ EMIBYTE

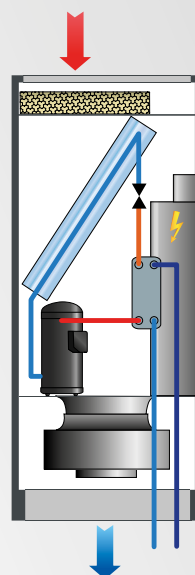
Непосредственное испарение с выносным воздушным конденсатором



Непосредственное испарение с дополнительным теплообменником с охлаждающей водой

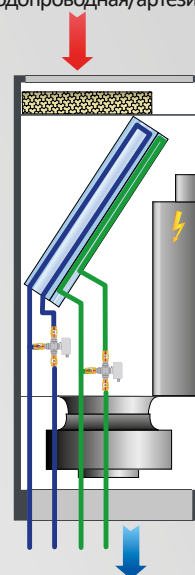


Непосредственное испарение со встроенным конденсатором с водяным охлаждением.



Двухканальный источник охлажденной воды

- Теплообменник с охлаждающей водой
- Водопроводная/артезианская вода



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

DXA Scroll - Single circuit		71	91	111	131	181	211	241	261	301
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	6,7	9,1	10,7	12,7	17,5	21,6	24,3	26,3	29,6
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	6,4	8,5	10,7	12,7	16,5	21,6	23,3	25,6	26,7
Общая потребляемая мощность(компрессоры+вентиляторы)	kW	1,8	2,3	2,7	3,6	4,6	5,5	6,4	6,7	7,5
Отношение сухого тепла к общему (SHR)		0,96	0,93	1,00	1,00	0,95	1,00	0,96	0,97	0,90
EER	W/W	3,81	3,89	3,97	3,55	3,78	3,93	3,83	3,91	3,95
Воздушный поток	m ³ /h	2.700	2.700	2.700	3.900	3.900	6.050	6.050	8.150	8.150
Макс. внешнее статическое давление	Pa	541	519	457	478	418	607	607	443	443
Масса	kg	179	181	190	214	222	315	315	359	366
Шаги приращения по мощности	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Шкаф/Каркас	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4

DXA Scroll - Single circuit		351	401	421	461	501	551	711	841	911
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	35,9	39,6	42,2	46,0	49,1	54,8	70,7	84,2	90,9
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	32,6	34,0	42,2	45,5	49,1	54,7	67,8	71,2	83,5
Общая потребляемая мощность(компрессоры+вентиляторы)	kW	8,8	9,7	10,1	11,1	11,3	13,2	17,2	21,6	21,9
Отношение сухого тепла к общему (SHR)		0,91	0,86	1,00	0,99	1,00	1,00	0,96	0,85	0,92
EER	W/W	4,09	4,11	4,19	4,15	4,33	4,15	4,10	3,91	4,15
Воздушный поток	m ³ /h	8.150	8.150	11.500	14.500	14.500	14.500	17.600	20.900	20.900
Макс. внешнее статическое давление	Pa	399	399	400	471	426	426	427	475	431
Масса	kg	377	391	488	532	550	550	686	757	789
Шаги приращения по мощности	n°	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Шкаф/Каркас	n°	4	4	4,5	5	5	5	6	7	7

¹ Температура в помещении 24°C Относительная влажность 50%, конд. 48°C

DXA Scroll - Double circuit		252	352	402	422	472	552	622	722
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	24,7	35,0	39,3	42,2	47,3	54,7	61,9	72,9
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	24,7	32,3	33,9	42,2	45,9	54,6	57,5	68,7
Общая потребляемая мощность(компрессоры+вентиляторы)	kW	6,9	9,0	10,7	11,0	12,7	13,4	15,0	17,8
Отношение сухого тепла к общему (SHR)		1,00	0,92	0,86	1,00	0,97	1,00	0,93	0,94
EER	W/W	3,56	3,90	3,69	3,84	3,72	4,07	4,14	4,10
Воздушный поток	m ³ /h	8.150	8.150	8.150	14.500	14.500	14.500	14.500	17.600
Макс. внешнее статическое давление	Pa	443	399	399	471	471	426	426	427
Масса	kg	386	415	415	552	551	572	587	648
Шаги приращения по мощности	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Шкаф/Каркас	n°	4	4	4	5	5	5	5	6

DXA Scroll - Double circuit		802	842	862	912	942	1022	1312	1352
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	80,2	84,2	85,7	91,1	93,5	101,6	131,0	135,1
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	71,6	71,2	71,7	84,3	85,3	88,1	110,9	112,5
Общая потребляемая мощность(компрессоры+вентиляторы)	kW	19,5	21,6	25,0	21,9	25,2	26,1	32,9	34,1
Отношение сухого тепла к общему (SHR)		0,89	0,85	0,84	0,93	0,91	0,87	0,85	0,83
EER	W/W	4,11	3,91	3,43	4,16	3,72	3,89	3,98	3,96
Воздушный поток	m ³ /h	17.600	20.900	20.900	20.900	20.900	20.900	25.700	25.700
Макс. внешнее статическое давление	Pa	427	475	475	431	431	431	452	452
Масса	kg	676	757	790	788	820	827	1111	1025
Шаги приращения по мощности	n°	2	2	4	2	4	4	2	4
Шкаф/Каркас	n°	6	7	7	7	7	7	8	8

¹ Температура в помещении 24°C Относительная влажность 50%, конд. 48°C

Размеры и количество вентиляторов

Размер шкафа/корпуса	n°	1	2	3	4	4,5	5	6	7	8
Ширина (L)	mm	550	750	980	1.160	1.505	1.860	2.210	2.565	3.100
Глубина (D)	mm	550	550	750	850	850	850	850	850	850
Высота (H)	mm	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980
количество вентиляторов	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	3

EDi EC Scroll - Single circuit		101	121	141	171	201	251	271
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	9,9	12,3	14,4	17,1	20,2	25,2	27,4
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	9,4	10,0	10,3	13,6	16,7	20,6	24,5
Общая потребляемая мощность(компрессоры+вентиляторы)	kW	3,0	3,7	4,3	5,2	6,0	7,0	7,0
SHR		0,95	0,82	0,72	0,80	0,83	0,82	0,89
EER		3,25	3,31	3,36	3,27	3,37	3,61	3,90
Воздушный поток	m ³ /h	3.900	3.900	3.900	3.900	3.900	6.050	6.050
Макс. внешнее статическое давление	Pa	442	442	442	529	460	603	607
Масса	kg	171	182	182	233	238	286	294
Минимальная мощность модуляции	%	40	40	40	40	40	40	40
Количество компрессоров	n°	1	1	1	1	1	1	1
Шкаф/Корпус	n°	2	2	2	2	2	3	3

EDi EC Scroll - Single circuit		351	521	631	821	971	1171	1361
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	35,7	52,0	63,4	81,9	97,3	117,1	136,1
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	27,8	39,2	51,5	65,7	78,2	94,2	112,9
Общая потребляемая мощность(компрессоры+вентиляторы)	kW	9,4	14,2	16,8	21,5	25,1	30,7	35,0
SHR		0,78	0,75	0,81	0,80	0,80	0,81	0,83
EER		3,79	3,67	3,77	3,81	3,88	3,81	3,89
Воздушный поток	m ³ /h	6.050	8.150	11.500	14.500	17.600	20.900	25.700
Макс. внешнее статическое давление	Pa	607	400	450	427	427	431	452
Масса	kg	294	355	398	480	650	740	960
Минимальная мощность модуляции	%	30	30	30	30	30	30	30
Количество компрессоров	n°	1	1	2	2	2	2	2
Шкаф/Корпус	n°	3	4	4,5	5	6	7	8

¹ 1 Температура в помещении 24°C относительная влажность 50%, макс. частота ИНВЕРТОРА

WU Chilled Water		80	150	190	250	310	440	550	640	700	840
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	6,27	9,97	13,52	17,32	21,58	30,62	38,30	44,54	49,64	57,14
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	5,84	8,60	10,57	14,15	16,79	24,89	29,79	35,19	38,36	46,27
Общая потребляемая мощность (вентиляторы)	kW	0,27	0,32	0,37	0,61	0,69	0,90	1,04	1,13	1,20	1,75
SHR		0,93	0,86	0,81	0,85	0,81	0,85	0,81	0,82	0,80	0,84
Воздушный поток	m ³ /h	2.550	2.550	2.550	4.100	4.100	7.200	7.200	9.100	9.100	13.400
Макс. внешнее статическое давление (ESP)	Pa	546	498	445	413	362	535	485	329	305	310
Масса	kg	139	143	148	173	179	237	248	312	318	410
Шкаф/Корпус	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4,5

WU Chilled Water		960	1050	1300	1450	1600	1710	1900	2100	2300
Охлаждающая способность (суммарная) ¹ R410A	kW	65,76	71,35	91,36	100,97	110,76	119,81	130,62	148,51	163,28
Охлаждающая способность (по явной теплоте) ¹ R410A	kW	51,73	55,40	70,43	79,05	85,23	93,81	100,75	116,42	125,60
Общая потребляемая мощность (вентиляторы)	kW	1,85	65,00	2,14	2,64	2,81	3,00	3,21	3,46	3,76
SHR		0,82	0,81	0,80	0,81	0,80	0,81	0,80	0,82	0,80
Воздушный поток	m ³ /h	13.400	13.400	16.600	20.100	20.100	23.800	23.800	29.500	29.500
Макс. внешнее статическое давление (ESP)	Pa	285	260	345	294	271	359	336	414	391
Масса	kg	420	430	475	520	528	605	622	758	779
Шкаф/Корпус	n°	4,5	4,5	5	6	6	7	7	8	8

¹ Температура в помещении 24°C - Относительная влажность 50%, вода ²/12°C.

² Электропитание вентиляторов необходимо добавить к нагрузке помещения.

Производительность увлажнителя и электрическая тепловая мощность										
Размер шкафа/каркаса	n°	1	2	3	4	4,5	5	6	7	8
Макс. увлажняющая способность	kg/h	1,5	3	5	8	8	8	8	8	8
Макс. нагревательная способность	kW	3	4,5	6	9	9	15	18	24	27
Макс. число нагревательной способности	n°	1	3	2	3	3	3	3	3	3



EMICON A.C. S.p.A.
Via A. Volta, 49
47014 Meldola (FC)
ITALY

www.emiconac.it
emicon@emiconac.it



HIDEM
GROUP

www.hidemgroup.com

1601000040RU



COMF. 03/19