



УТВЕРЖДАЮ
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ООО «КРОЗ»

М.М.РУБИНОВ

«02» 03 2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ по применению огнезащитной краски ОЗК-01-Р

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Огнезащитная вспучивающаяся краска ОЗК-01-Р предназначена для огнезащитной обработки металлических и железобетонных конструкций и получения трудносгораемой древесины. Представляют собой однокомпонентную вспучивающуюся краску на основе растворителей.

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ.

Огнезащитная краска ОЗК-01-Р поставляется готовой к применению. Краска наносится при помощи агрегатов безвоздушного распыления, валика, кисти. Перед применением краску перемешивают. До требуемой консистенции краску можно разбавить в летнее время уайт-спиритом в зимнее время растворителем № 646. При работе температура воздуха должна быть не менее -5°C .

2.1. Огнезащитная обработка металлических конструкций.

2.1.1. Металлические конструкции перед нанесением огнезащитной краски должны быть очищены от ржавчины, пыли, отслоившихся старых лакокрасочных покрытий, жиров и защищены антикоррозийными грунтовками (например ГФ-021 или другой аналогичной). Все загрязнения удаляются, растворителем (уайт –спирит), места с поврежденной грунтовкой очищаются и грунтуются заново.

2.1.2. Для нанесения краски агрегатом безвоздушного распыления рекомендуется использовать оборудование со следующими параметрами:

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление не менее, атм	80-120
Диаметр сопла краскопульты, мм	0,48-0,53
Угол распыления, градусов	20-40
Диаметр подающего шланга, мм	10
Длина подающего шланга, м	максимальная 30

Толщина краски не должна превышать 0,6 мм в один слой. При необходимости получения большей толщины покрытия, краска наносится в несколько слоев.

Межслойная сушка при различных методах нанесения должна составлять не менее 12 часов при температуре $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 70%. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться, что краска на поверхности высохла до «отлипа».

Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для измерений используют линейку для измерения мокрых пленок.

Для измерения толщины сухого слоя покрытия используют магнитные толщиномеры неразрушающего контроля. Измерения толщины слоя покрытия производят не менее, чем в трех точках с интервалом в 1 метр. Измерения проводят только после полного отверждения покрытий.

При необходимости возможна колеровка краски в пастельные тона, для чего в краску вводится колеровочная паста в соответствии с инструкцией на применение колеровочной пасты, но не более 5 %.

Для повышения декоративных свойств покрытия допускается нанесение финишного покрытия состоящего из одного и двух слоев (но не более 40 мкм) лакокрасочного материала на основе акриловых сополимеров или полиуретана или других пленкообразующих веществ.

2.1.2. Огнезащитная эффективность краски в зависимости от толщины краски и приведенной толщины металла составляет:

- 45 минут, толщина краски 1,07 мм (расход 1,8 кг/м², без учета потерь), приведенная толщина металла 3,4 мм;
- 60 минут, толщина краски 1,24 мм (расход 2,1 кг/м², без учета потерь), приведенная толщина металла 3,4 мм;
- 90 минут, толщина краски 1,78 мм (расход 2,97 кг/м², без учета потерь), приведенная толщина металла 5,8 мм.

Практический расход краски зависит от толщины и метода нанесения и может увеличиваться на 15-20 %.

2.2. Огнезащитная обработка деревянных конструкций

2.2.1. Поверхность древесины, подлежащая обработке огнезащитной краской, должна быть до ее нанесения очищена от коры, пыли, грязи и жирных пятен. Древесина должна иметь естественную влажность.

2.2.2. Краска наносится на поверхность распылением или вручную малярной кистью или валиком с равномерным распределением по всей площади.

2.2.3. При требовании колеровки в краску добавляется соответствующая колеровочная паста согласно инструкции по ее применению. Колеровка возможна только в пастельные тона.

2.2.4. Для получения трудногоряемой древесины (1 группа огнезащитной эффективности) необходимо нанести 200 грамм краски ОЗК-01-Р на 1 м² защищаемой поверхности (без учета потерь). Покрытие устойчиво к старению.

2.3. Огнезащитная обработка железобетонных конструкций

2.3.1. Поверхность железобетонных конструкций должна быть очищена от пыли, грязи и огрунтована грунтовкой ГАЗ-К ТУ 2313-009-54737814-2006 с толщиной 0,05 мм или другой аналогичной.

2.3.2. При нанесении огнезащитной краски толщина одного наносимого слоя рекомендуется не более 0,6 мм влажного покрытия. Последующие слои наносятся на высушенный слой краски. Сушка каждого слоя не менее 12 часов при температуре 20 °С и влажности до 70%. При снижении температуры и увеличении влажности время сушки соответственно увеличивается.

2.3.3. Краска ОЗК-01-Р, нанесенная с толщиной сухого слоя 1,1 мм и расходом 1,9 кг/м² без учета потерь, на предварительно загрунтованные железобетонные конструкции имеет огнезащитную эффективность не менее 120 минут при достижении арматурой критической температуры не более 500 °С.

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

3.1. Гарантийный срок хранения огнезащитной краски ОЗК-01-Р при соблюдении условий транспортирования и хранения в плотно закрытой таре составляет 12 месяцев. По истечении срока хранения она может быть использована по назначению после предварительной проверки ее качества на соответствие

требованиям технических условий. При несоответствии требованиям ТУ ее утилизируют по договору в места, согласованные с Роспотребнадзором.

3.2. Гарантийный срок службы огнезащитной краски ОЗК-01-Р, нанесенной в строгом соответствии с настоящей инструкцией, при эксплуатации в закрытом помещении составляет не менее 15 лет.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 4.1. При применении краски следует соблюдать следующие меры предосторожности: помещение, в котором проводятся работы должно проветриваться; использовать спецодежду (хлопчатобумажный халат, комбинезон), средства индивидуальной защиты кожи рук (защитные латексные или резиновые перчатки), респираторы типа «Лепесток». В целях профилактики использовать защитные крема и пасты на основе силикона. Все применяемые СИЗ и спецодежда должны быть сертифицированы и на них должны быть выданы санитарно-эпидемиологические заключения.
- 4.2. При работе с оборудованием необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.
- 4.3. К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение и имеющие удостоверения на право производства работ.
- 4.4. Перед началом работ необходимо провести инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.

Составил:



С.Ф.ДЕЙКИН

